

Este proyecto ha sido cofinanciado por el Fondo Europeo de Desarrollo Regional (FEDER), dentro del Programa Operativo de Crecimiento Inteligente 2014-2020, con el objetivo de potenciar la investigación, el desarrollo tecnológico y la innovación

ASTELLPAPEL INDUSTRIA BOLSERAS, S.A
SIFO: "SISTEMA DE INTERACCIÓN FUNCIONAL OPERATIVA"

Una manera de hacer Europa



UNIÓN EUROPEA



@CDTIoficial

RESUMEN

El sector del *packaging* alimentario está experimentando retos importantes sobre la calidad competitiva de su sistema productivo y sobre la huella medioambiental de sus procesos de fabricación. Para afrontar esta problemática hemos desarrollado una herramienta que optimiza el sistema de producción de bolsas de papel por medio de un sistema de interacción funcional operativa de nuestro sistema de fabricación.

El **objetivo principal** de este proyecto es un **sistema compuesto interrelacionado que implementa y soporta la inteligencia de negocio aplicada a la fabricación de bolsas de papel**. Herramienta caracterizada por (1) articular la inteligencia de negocio de la industria bolsera de papel a través de un conjunto de agentes individuales orquestados mediante una algoritmia que desarrolla el flujo de interacciones pautando y organizando la operativa eficiente de cada módulo agente implicado hasta alcanzar un control realimentado del conjunto del sistema; (2) un diseño funcional modular que simplifica la operativa y garantiza la sostenibilidad evolutiva de la herramienta atendiendo los retos tecnológicos de la Industria Papel 4.0; y (3) una definición y desarrollo de la funcionalidad propia de los agentes individuales caracterizados por la solución eficiente condicionada por las restricciones de funcionamiento de la industria bolsera de papel.

ASTELLPAPEL ha abordado el reto tecnológico que supone desarrollar una tecnología propia y avanzada, que permite 1) disponer de una herramienta que garantiza la sostenibilidad de la inteligencia de negocio, 2) realizar una producción flexible y heterogénea de nuevos productos y diseños con capacidad de integrar los requerimientos de los clientes y, 3) asegurar los estándares sanitarios y de calidad impuestos por las leyes alimentarias y de mercado, manteniendo bajos los costes de producción, la repetibilidad de márgenes y la trazabilidad del producto.